



"it's simple perfection"

MAS – vad är det?

Startades i USA 1990 som ett sökande efter ett bättre alternativ till befintlig epoxy

Skapade MAS med:

- No-blush – för de som ogillar att tvätta och slipa mellan lager
- Enkla blandformler – 2:1 ratio
- Blandbara härdare – för att få fram den torkhastighet **du** vill ha
- Låg viskositet – för att bättre och lättare kunna mäta träfiber

MAS har sedan 1990 erbjudit bättre, mer lättanvända produkter.

http://masepoxies.com//Videos/Lattitudes_amp_Attitudes.html





"it's simple perfection"

**STRONG!
SIMPLE!
SURE!**

Composite products and solutions for auto, industrial, marine and much more



Varför **MAS**?

1. NO BLUSH/NO SWEAT innebär att inte behöva tvätta eller slipa mellan uppläggingarna, inga VAX-fläckar, ingen Aceton.

Mer info längre fram i presentationen

2. Väter igenom armeringsväven mycket bra.

3. Fungerar bra även i sval miljö

4. Alltid blandningsförhållandet 2:1, oavsett härdare eller bas (som dessutom kan blandas).



Först, ett båtskrov...



...sen, laminering



BÅTBYGGERIET TUNARPS KVARN



WATSKI 28 AUGUSTI


4 dagar

Grundat, laminerat med väv, fyllnadslager x 2, och det enda vi tvättat är verktygen och oss själva.



Användarområden för **MAS Epoxy**

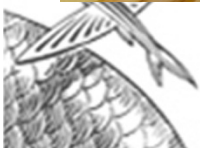
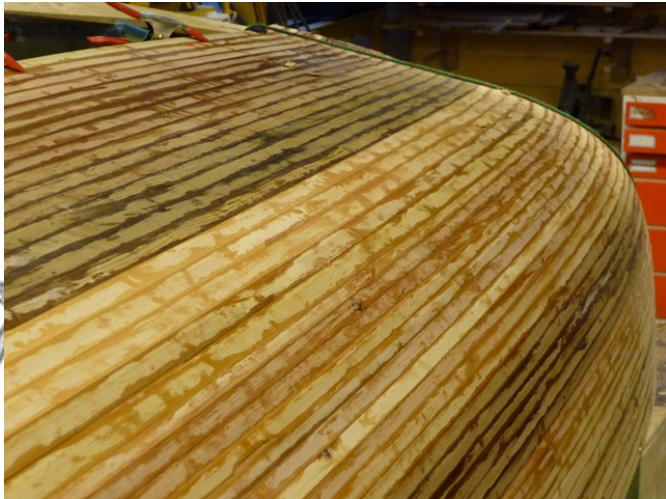
- Laminering med olika armeringsväver (glasfiber-, kolfiber-, aramidväver m.m.) Limning av metaller. Laga/fylla i hål och skador, yt-utjämning/spackling.
- Limma , lamel-limma spant mm.
- Anpassa epoxyblandningen till ditt behov (härdtid/viskositet).
- Harts baserna – FLAG och Lågviskös epoxy - är kompatibla precis som härdarna, vilket ger användaren mycket flexibilitet.

 Vi har en utförlig lista i produktbroschyren, ink. rekommendationer för hur man använder MAS Epoxy.

<http://www.masepoxies.com/Videos/index.html>



Exempel



MAS Epoxy Harts baser

Lågviskös Epoxy BAS "LVS"

Epoxy BAS LVS, lågviskös (tunnflytande), är perfekt för att genom epoxy sized glasfiber och andra armeringsväver. Penetrera/mättnadsbelägga material t.ex. trä, "vakuumbagging", infusion/injicering och försegling av trä är några användningsområden.



FLAG BAS (Fyllnad, Laminering och Limning)

En mediumviskös BAS som inte orsakar rinningar "gardiner" så lätt. Fungerar utmärkt som lim som den är. Kan användas för de

resta uppgifterna.

Epoxy härdare

- **MAS** Härdare är Non-Blushing
- Har god UV stabilitet
- Ger bra finish
- Härdar i hög luftfuktighet
- Kan efterhärdas
- Överlägsen vidhäftningsförmåga epoxy mot epoxy
- Du kan lätt anpassa epoxyblandningen för ditt behov
- Långsam Härdare 30 minuters brukstid – 4 timmars öppentid
- Medium Härdare 15 minuters brukstid – 3 timmars arbetstid
- Snabb Härdare 10 minuters brukstid – 2 timmars arbetstid

Tiderna är beräknad vid en yt-temperatur på +22° C



Välj själv hur snabbt du vill att det ska bli härda



• Långsamt



• Medium



• Snabbt

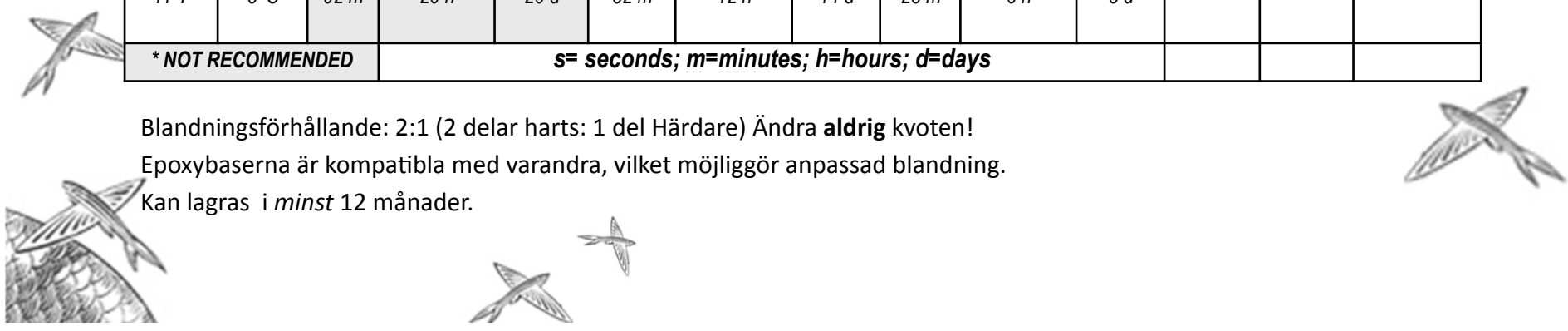


MAS Epoxy -härdtider och blandningsförhållande

(Gäller för LVS and FLAG BAS när de blandas med Långsam, Medium eller Snabb Härdare)

TEMPERATURE		BAS LVS/FLAG + LÅNGSAM			BAS LVS/FLAG + MEDIUM			BAS LVS/FLAG+ SNABB				
Fahrenheit	Celcius	Pot Life	Thin Film Set	Full Cure	Pot Life	Thin Film Set	Full Cure	Pot Life	Thin Film Set	Full Cure	Tack Time	Cure Time
140°F	60°C	1.5 m	28 m	11:15 h	1.22 m	16 m	7:52 h	39 s	11.5 m	4.5 h		
131°F	55°C	2.25 m	42 m	16:52 h	1.83 m	24 m	11:34 h	58 s	17.25 m	6.45 h		
122°F	50°C	3.0 m	56 m	22.5 h	2.44 m	32 m	15:45 h	1.3 m	23 m	9 h		
113°F	45°C	5.75 m	1:15 h	30 h	3.32m	45 m	21 h	1.75 m	30 m	12 h		
104°F	40°C	8.6 m	1:52 h	45 h	4.88 m	67 m	31:30 h	2.63 m	45 m	18 h		
95°F	35°C	11.5 m	2:30 h	2.5 d	6.5 m	1:30 h	42 h	3.5 m	1 h	1 d		
86°F	30°C	17.25m	3:45 h	3.75 d	9.75 m	2:35 h	63 h	5.3 m	1:30 h	1.5 d		
77°F	25°C	23 m	5 h	5 d	13 m	3 h	3.5 d	7 m	2 h	2 d		
68°F	20°C	34.5 m	7.5 h	7.5 d	19.5 m	4.5 h	5.25 d	10.5 m	3 h	3 d		
59°F	15°C	46 m	10 h	10 d	26 m	6 h	7 d	14 m	4 h	4 d		
50°F	10°C	69 m	15 h	15 d	39 m	9 h	10.5 d	21 m	5 h	6 d		
41°F	5°C	92 m	20 h	20 d	52 m	12 h	14 d	28 m	6 h	8 d		
* NOT RECOMMENDED		s= seconds; m=minutes; h=hours; d=days										

Blandningsförhållande: 2:1 (2 delar harts: 1 del Härdare) Ändra **aldrig** kvoten!
 Epoxybaserna är kompatibla med varandra, vilket möjliggör anpassad blandning.
 Kan lagras i *minst* 12 månader.



No blushing/no sweat

När viss epoxi härdar uppstår aminosyror som biprodukt under härdningsreaktionen, vilken stiger till ytan och visas som en fet, vaxartad beläggning (svettning). Vid hög fuktighet eller vid kontakt med vatten, kan denna beläggning förvandlas till en halvgenomskinlig vit fläck (under eller efter härdning) som med tiden övergår till ett kalkhaltigt pulver. Denna sk "Blush" är svår att få bort med thinner, ren aceton eller andra lösningsmedel. Det kan torr eller våt slipas bort, men det innebär mycket mera arbete.

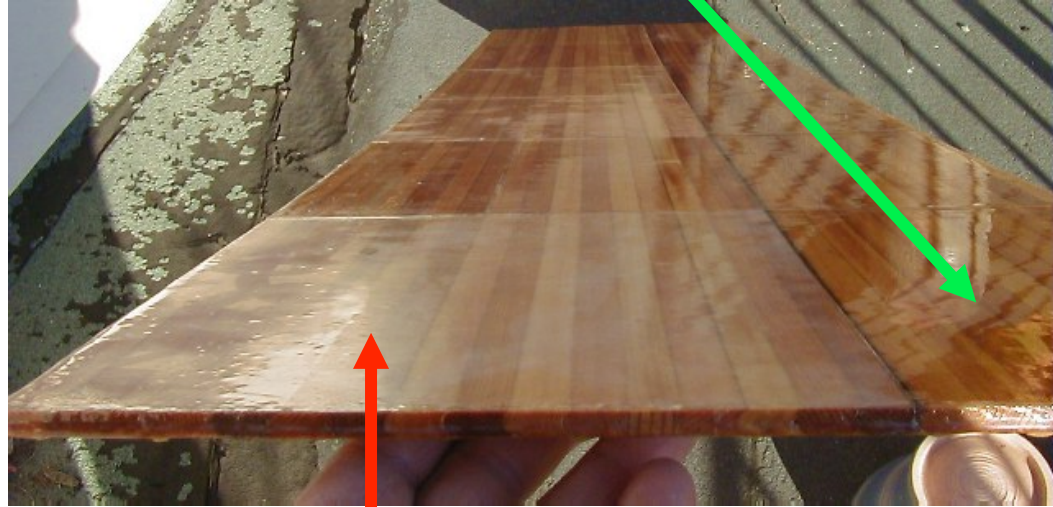
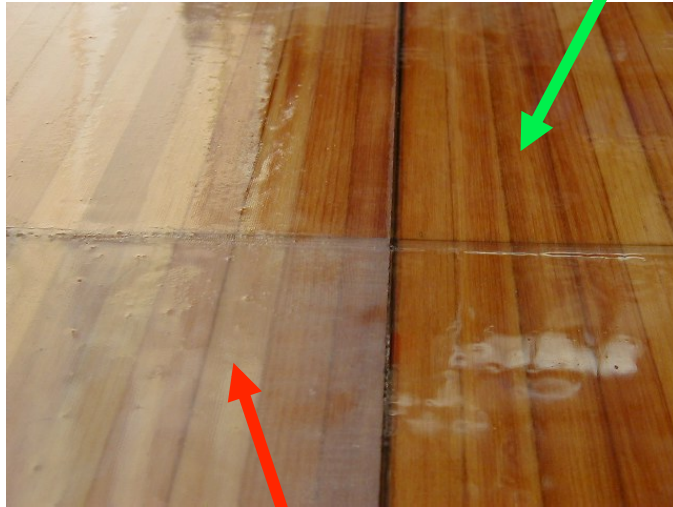
 Man talar om att epoxien karbonatiserar. Hållfastheten blir sämre.

Detta inträffar inte med MAS Epoxy LVS eller Flag.

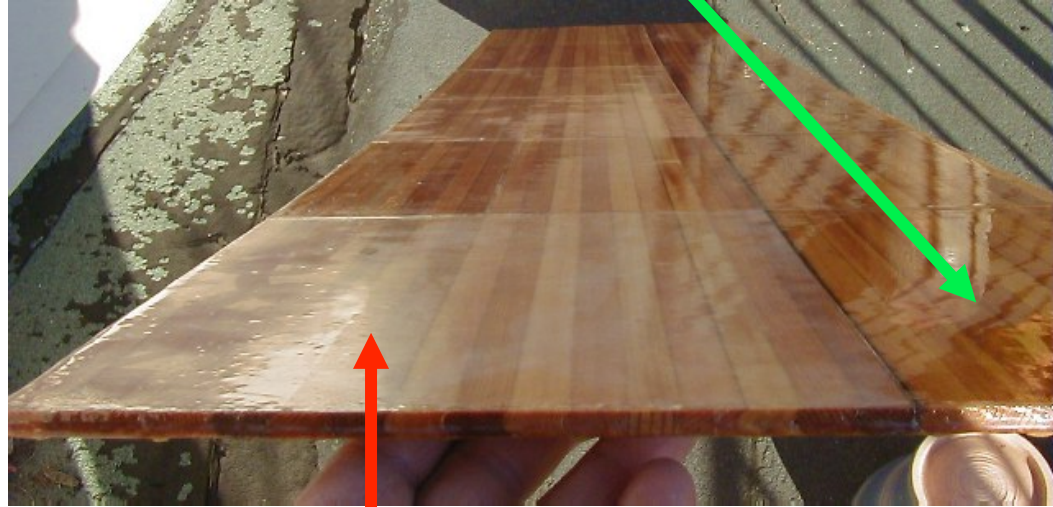
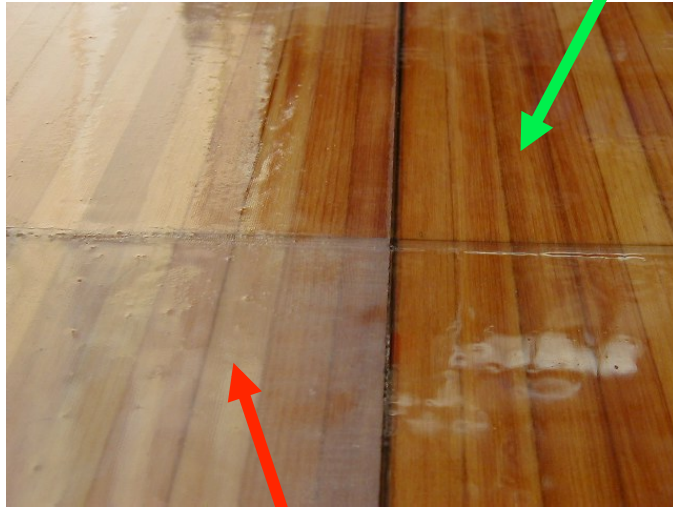


No blushing / no sweat

Yta laminerad med MAS
non-blush epoxy



Yta laminerad med annan epoxy,
där "blush effekt" uppstått



Smarta reparationsseter (Handy kit)

Reparationssatsen består av 3 delar (blandningskvot är 2:1 även här)

De innehåller:

1 st Epoxy LVS bas,

1 st Epoxy FLAG bas

1 st härdare. Man väljer snabb-, medium- eller långsam förpackning.



 Vi har 0,6 liter och 3 liters förpackningar, med en smart doseringsanordning inbyggd i flaskorna.

http://masepoxies.com//Videos/Introduction_to_MAS_Epoxies_ShipShape_TV.html



Fyllnadsmedel

Fungerar som förtjockningsmedel när det blandas med epoxi. Används till att förbättra hållfastheten och förstärka limförband, yt-utjämning och hålkälsfyllning.

Följande kan användas:

Cell-O-Fill, används istället för Colloidal Silica

Micro Ballonger, har låg vikt, är lätt att slipa

Colloidal Silica, är hårdast och blir tyngst. Används vid lamell limning, yt-utjämning och hålkälsfyllningar m.m.

Trä/slipdamm, när man vill ha en hård fyllning med en infärgning mot omgivande material.

Mald glasfiber, ger extremt hög styrka



Tillbehör



Plastspridare/Spacklar;
perfekta för epoxiarbeten
Finns i 100, 125 och 150mm bredd



Pensel;
Extremt bra för epoxy
då de har korta penselhår.
Bredd 50 mm



Watski produkturval

	Långsam härdare			Medium härdare			Snabb härdare		
	1,5 lit.	3,0 lit.	7,5 lit.	1,5 lit.	3,0 lit.	7,5 lit.	1,5 lit.	3,0 lit.	7,5 lit.
MAS LVS lågviskös bas	104934	104935	104936	104937	104938	104939	104940	104941	104942
MAS FLAG mellanviskös bas	104943	104944	104945	104946	104947	104948	104949	104950	104951

	Långsam härdare		Medium härdare		Snabb härdare	
	0,6 lit.	3,0 lit.	0,6 lit.	3,0 lit.	0,6 lit.	3,0 lit.
Handy kit:	104952	104955	104953	104956	104954	104957

Lamineringspensel (3-pack)	104958
Spackelset, 100,125,150 mm x1s	104959



Exempel på hur den färdiga båten kan se ut



Rangeley 17

